

# Adsorptionskältemaschine PinkChiller eCoo

## Adsorptionskälteaggregat eCoo

Energieeffizientes Kühlen und Heizen mit SorTech

- Einsetzbar zur Kühlung und zum Heizen von Ein- und Mehrfamilienhäusern, Büro- und Gewerbeeinheiten, technischen Einheiten sowie technischen Prozessen
- Niedrige und variable Antriebstemperatur (55 bis 95 °C), nutzbar zur Kühlung mit Kaltwasser im Temperaturbereich ab 6 °C
- Herausragende thermische und elektrische Leistungsdaten
- Nahezu geräuschfrei, keine Vibrationen, sehr geringe Aufstellfläche
- Ideal in Kombination mit BHKWs, Solarthermieanlagen, Nah- und Fernwärme sowie industrieller Abwärme
- Integrierte Regelung (außen-, raum- und speichertemperaturgeführt), auch zur Ansteuerung externer Komponenten (z. B. Rückkühler) mit optimalem Regelungsmanagement möglich
- Ein-/Ausschaltung über potentialfreien Kontakt (z. B. in Verbindung mit GLT, externer Steuerung, Thermostat)
- Kundenspezifische Ausführung möglich wie z. B. Gehäusefarbe oder mit/ohne Verkleidung und drehzahl geregelter Pumpen etc.
- Einfacher Verbund und Regelung mehrerer Aggregate möglich
- Verschiedene Rückkühlösungen nutzbar



eCoo Aggregat mit Controller, integrierter Pumpengruppe und Verkleidung (ohne Vorderwand)



### Betriebskostensenkend

- Reduktion des Strombedarfs um bis zu 90 % im Vergleich zu strombetriebenen Kälteanlagen.
- Geringer Wartungsaufwand bei langer Lebensdauer durch rein physikalische Prozesse.
- Maximale Auslastung von BHKWs, Solarthermieanlagen, Nah- und Fernwärmenetzen sowie industriellen Prozessen.
- Kälteleistungen zwischen 1 und 250 kW wirtschaftlich



### Umweltschonend

- Saubere Technologie durch die Verwendung umweltfreundlicher, giftfreier Stoffe wie Silikagel, Zeolith und Wasser als Kältemittel.
- Die Nutzung bestehender Wärme spart Primärenergie und vermindert den CO<sub>2</sub>-Ausstoß um bis zu 90 % im Vergleich zu strombetriebenen Kompressionskältemaschinen.
- Ressourcenschonend durch deutlich längere Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Kälteaggregaten.



### Vielseitig und einfach einsetzbar

- Praxisgerecht kombinierbar mit herkömmlichen Kälteverteilssystemen (wie bei einem konventionellen strombetriebenen Kaltwassersatz).
- Verbund- und kaskadierfähig
- Einfaches Handling und flexible Installation durch kompaktes Design bei geringem Platzbedarf.
- Kein Kälteschein und keine besonderen Arbeitsschutzmaßnahmen erforderlich.

## Technische Daten eCoo

Einsatzbereich	
Heißwassertemperatur	55 – 95°C
Rückkühlwassertemperatur	max. 45°C
Kaltwassertemperatur	min. 6°C
Heizwassertemperatur	freies Heizen: 25 – 70°C
Rückkühlwassertemperatur	freies Kühlen: min. 0°C

Leistungseckdaten	
Kälteleistung	bis zu 12 kW
Heizleistung	bis zu 40 kW
COP therm.	max. 0,65

Abmessungen	
BxTxH	798 x 821 x 1.345 mm
Aufstellfläche	0,65 m <sup>2</sup>

Elektr. Leistungsaufnahme/Anschluss	
Ohne Pumpengruppe	6 W (Ø)
Mit Pumpengruppe	max. 0,41 kW
Elektrischer Anschluss	230 V, 50/60 Hz

Gewicht	
Betriebsgewicht	ca. 325 kg*/380 kg**

\*Ohne / \*\*Mit Pumpengruppe und Verkleidung.

Heißwasserkreislauf	
Volumenstrom	1.600 l/h
Verfügbare Förderhöhe	510 mbar
Max. Betriebsdruck	4 bar
Anschluss Glattrohr	DN25

Rückkühlwasserkreislauf/Heizwasserkreislauf	
Volumenstrom	4.100 l/h
Verfügbare Förderhöhe	260 mbar
Max. Betriebsdruck	4 bar
Anschluss Glattrohr	DN32

Kaltwasserkreislauf	
Volumenstrom	2.000 l/h
Verfügbare Förderhöhe	450 mbar
Max. Betriebsdruck	4 bar
Anschluss Glattrohr	DN25

## Zubehör (Auszug)

### Schnittstellenadapter VBus®LAN

Netzwerkanschluss für das Kälteaggregat. Zugriff auf Aggregatdaten vom gesamten Netzwerk aus. Fernparametrisierung der Maschine über VBus®. Datenerfassung über RSC-Software mit einem PC.

### App für mobile Geräte VBus®Touch

In Verbindung mit VBus®LAN. Abruf detaillierter Temperaturen. Anzeige von Bilanzwerten. Überblick über Anlagenstatus.

Weitere Informationen finden Sie in unseren Preis- und Lieferinformationen.

### Datalogger

Zur Datensammlung bzw. Parametrisierung mehrerer Kälteaggregate. BAC Net-Funktionalität (BAC-Net-konformer Datenversand und -empfang). Auslesen von Daten über integriertes Webinterface.

### Spannungswandler

Zur Nutzung alternativer Netzspannungen und/oder Frequenzen.

### Systemtrennung

Für die Integration einer Rückkühlösung und/oder zum Betrieb des Rückkühlkreislaufes bei Umgebungstemperaturen <0°C.

### Sensoren

Verschiedene Sensoren zur Erfassung von Wasser-, Raum- und Außenlufttemperaturen.

### Verkleidung

Für Adsorptionskälteaggregat eCoo (individuelle Farbe möglich).

Herstellung Adsorptionskälteaggregat  
SorTech AG, Deutschland

 **SorTech AG**  
Adsorptionskälteaggregate.

Planung, Vertrieb, Inbetriebnahme und Service in Österreich durch

**Pink GmbH**

Bahnhofstrasse 22

8665 Langenwang

Tel.: 03854/3666

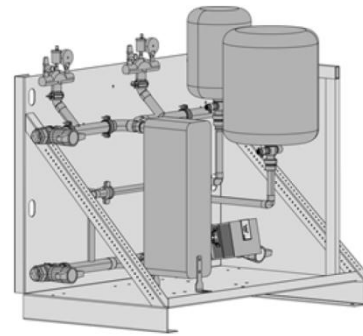
[www.pink.co.at](http://www.pink.co.at)

[info@pink.co.at](mailto:info@pink.co.at)

## Systemtrennung

für geschlossene Rückkühler bzw. alternativen Wärmesenkenkreislauf

Hydraulische Einheit zum Betreiben eines Adsorptionskälteaggregats mit einem geschlossenen Rückkühlkreislauf (z. B. trockener Rückkühler) oder anderem Wärmesenkenkreislauf (z. B. bei Verwendung eines Wasser-Glykol-Gemisches), bestehend aus einem auf das Adsorptionskälteaggregat abgestimmten Plattenwärmetauscher, Kupferrohrleitungen, 2 Sicherheitsgruppen, 2 auf den Leitungswasserinhalt abgestimmten Ausdehnungsgefäßen und einer auf den Sekundärkreis (Systemtrennung: Rückkühlerkreislauf) ausgelegten Hocheffizienzpumpe (Nassläuferpumpe), vormontiert zum direkten Anschluss an den Rückkühlwasserkreis des Adsorptionskälteaggregats und des Rückkühl-/Wärmesenkenkreislaufs. Lieferung ohne Verbindungseinheiten zum Adsorptionskälteaggregat und Rückkühl-/Wärmesenkenkreislauf.



Abmessungen	
BxTxH	850 x 1.250 x 1.200 mm
Gewicht	125 kg

## Rückkühler

- Inkl. 2 Stk. stromsparender EC-Ventilatoren
- Inkl. Regelung zur temperaturgeführten, gestuften Variation der Lüfterdrehzahl im Schaltschrank, komplett verkabelt und montiert (Ansteuerung über 0-10V-Signal durch den PinkChiller eCoo 10)
- Wassersprühsystem zum Besprühen der Lamellen (Medium: Wasser) für limitierten Einsatz inkl. Sprühdüse, Druckminderer, Magnetventil und Entleerungshahn für das Besprühsystem.
- Inkl. Schwingmetall-Füße

Rückkühlleistung bis zu 29kW  
 Rückkühlmedium: Ethylenglykol 34%  
 Mediumtemperatur (Ein/Aus): 30,6/25°C bei Lufttemp. 23°C  
 Nennvolumenstrom: 4.800 L/h  
 Druckverlust: 210mbar

Schalldruckpegel in 10m: 34dB(A)  
 Abmessungen (BxTxH): 4.230x1.000x1.260mm  
 Betriebsgewicht: ca. 485kg

El. Leistungsaufnahme: 540W  
 El. Anschluß: 230V~

