

Adsorptionskältemaschine PinkChiller eCoo

Adsorptionskälteaggregat eCoo

Energieeffizientes Kühlen und Heizen mit SorTech

- Einsetzbar zur Kühlung und zum Heizen von Ein- und Mehrfamilienhäusern, Büro- und Gewerbeeinheiten, technischen Einheiten sowie technischen Prozessen
- Niedrige und variable Antriebstemperatur (55 bis 95 °C), nutzbar zur Kühlung mit Kaltwasser im Temperaturbereich ab 6 °C
- Herausragende thermische und elektrische Leistungsdaten
- Nahezu geräuschfrei, keine Vibrationen, sehr geringe Aufstellfläche
- Ideal in Kombination mit BHKWs, Solarthermieanlagen, Nah- und Fernwärme sowie industrieller Abwärme
- Integrierte Regelung (außen-, raum- und speichertemperaturgeführt), auch zur Ansteuerung externer Komponenten (z. B. Rückkühler) mit optimalem Regelungsmanagement möglich
- Ein-/Ausschaltung über potentialfreien Kontakt (z. B. in Verbindung mit GLT, externer Steuerung, Thermostat)
- Kundenspezifische Ausführung möglich wie z. B. Gehäusefarbe oder mit/ohne Verkleidung und drehzahl geregelter Pumpen etc.
- Einfacher Verbund und Regelung mehrerer Aggregate möglich
- Verschiedene Rückkühlösungen nutzbar



eCoo Aggregat mit Controller, integrierter Pumpengruppe und Verkleidung (ohne Vorderwand)



Betriebskostensenkend

- Reduktion des Strombedarfs um bis zu 90 % im Vergleich zu strombetriebenen Kälteanlagen.
- Geringer Wartungsaufwand bei langer Lebensdauer durch rein physikalische Prozesse.
- Maximale Auslastung von BHKWs, Solarthermieanlagen, Nah- und Fernwärmenetzen sowie industriellen Prozessen.
- Kälteleistungen zwischen 1 und 250 kW wirtschaftlich



Umweltschonend

- Saubere Technologie durch die Verwendung umweltfreundlicher, giftfreier Stoffe wie Silikagel, Zeolith und Wasser als Kältemittel.
- Die Nutzung bestehender Wärme spart Primärenergie und vermindert den CO₂-Ausstoß um bis zu 90 % im Vergleich zu strombetriebenen Kompressionskältemaschinen.
- Ressourcenschonend durch deutlich längere Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Kälteaggregaten.



Vielseitig und einfach einsetzbar

- Praxisgerecht kombinierbar mit herkömmlichen Kälteverteilungsnetzen (wie bei einem konventionellen strombetriebenen Kaltwassersatz).
- Verbund- und kaskadierbar
- Einfaches Handling und flexible Installation durch kompaktes Design bei geringem Platzbedarf.
- Kein Kälteschein und keine besonderen Arbeitsschutzmaßnahmen erforderlich.

Technische Daten eCoo

Einsatzbereich	
Heißwassertemperatur	55 – 95°C
Rückkühlwassertemperatur	max. 45°C
Kaltwassertemperatur	min. 6°C
Heizwassertemperatur	freies Heizen: 25 – 70°C
Rückkühlwassertemperatur	freies Kühlen: min. 0°C

Leistungseckdaten	
Kälteleistung	bis zu 12 kW
Heizleistung	bis zu 40 kW
COP therm.	max. 0,65

Abmessungen	
BxTxH	798 x 821 x 1.345 mm
Aufstellfläche	0,65 m ²

Elektr. Leistungsaufnahme/Anschluss	
Ohne Pumpengruppe	6 W (Ø)
Mit Pumpengruppe	max. 0,41 kW
Elektrischer Anschluss	230 V, 50/60 Hz

Gewicht	
Betriebsgewicht	ca. 325 kg*/380 kg**

*Ohne / **Mit Pumpengruppe und Verkleidung.

Heißwasserkreislauf	
Volumenstrom	1.600 l/h
Verfügbare Förderhöhe	510 mbar
Max. Betriebsdruck	4 bar
Anschluss Glattrohr	DN25

Rückkühlwasserkreislauf/Heizwasserkreislauf	
Volumenstrom	4.100 l/h
Verfügbare Förderhöhe	260 mbar
Max. Betriebsdruck	4 bar
Anschluss Glattrohr	DN32

Kaltwasserkreislauf	
Volumenstrom	2.000 l/h
Verfügbare Förderhöhe	450 mbar
Max. Betriebsdruck	4 bar
Anschluss Glattrohr	DN25

Zubehör (Auszug)

Schnittstellenadapter VBus®LAN

Netzwerkanschluss für das Kälteaggregat. Zugriff auf Aggregatdaten vom gesamten Netzwerk aus. Fernparametrisierung der Maschine über VBus®. Datenerfassung über RSC-Software mit einem PC.

App für mobile Geräte VBus®Touch

In Verbindung mit VBus®LAN. Abruf detaillierter Temperaturen. Anzeige von Bilanzwerten. Überblick über Anlagenstatus.

Weitere Informationen finden Sie in unseren Preis- und Lieferinformationen.

Datalogger

Zur Datensammlung bzw. Parametrisierung mehrerer Kälteaggregate. BAC Net-Funktionalität (BAC-Net-konformer Datenversand und -empfang). Auslesen von Daten über integriertes Webinterface.

Spannungswandler

Zur Nutzung alternativer Netzspannungen und/oder Frequenzen.

Systemtrennung

Für die Integration einer Rückkühlösung und/oder zum Betrieb des Rückkühlkreislaufes bei Umgebungstemperaturen <0°C.

Sensoren

Verschiedene Sensoren zur Erfassung von Wasser-, Raum- und Außenlufttemperaturen.

Verkleidung

Für Adsorptionskälteaggregat eCoo (individuelle Farbe möglich).

Herstellung Adsorptionskälteaggregat
SorTech AG, Deutschland



SorTech AG
Adsorptionskälteaggregate.

Planung, Vertrieb, Inbetriebnahme und Service in Österreich durch

Pink GmbH

Bahnhofstrasse 22

8665 Langenwang

Tel.: 03854/3666

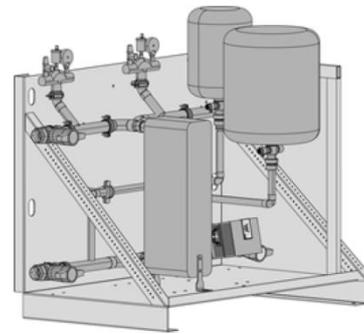
www.pink.co.at

info@pink.co.at

Systemtrennung

für geschlossene Rückkühler bzw. alternativen Wärmesenkenkreislauf

Hydraulische Einheit zum Betreiben eines Adsorptionskälteaggregats mit einem geschlossenen Rückkühlkreislauf (z. B. trockener Rückkühler) oder anderem Wärmesenkenkreislauf (z. B. bei Verwendung eines Wasser-Glykol-Gemisches), bestehend aus einem auf das Adsorptionskälteaggregat abgestimmten Plattenwärmetauscher, Kupferrohrleitungen, 2 Sicherheitsgruppen, 2 auf den Leitungswasserinhalt abgestimmten Ausdehnungsgefäßen und einer auf den Sekundärkreis (Systemtrennung: Rückkühlerkreislauf) ausgelegten Hocheffizienzpumpe (Nassläuferpumpe), vormontiert zum direkten Anschluss an den Rückkühlwasserkreis des Adsorptionskälteaggregats und des Rückkühl-/Wärmesenkenkreislaufs. Lieferung ohne Verbindungseinheiten zum Adsorptionskälteaggregat und Rückkühl-/Wärmesenkenkreislauf.



Abmessungen	
BxTxH	850 x 1.250 x 1.200 mm
Gewicht	125 kg

Rückkühler

- Inkl. 2 Stk. stromsparender EC-Ventilatoren
- Inkl. Regelung zur temperaturgeführten, gestuften Variation der Lüfterdrehzahl im Schaltschrank, komplett verkabelt und montiert (Ansteuerung über 0-10V-Signal durch den PinkChiller eCoo 10)
- Wassersprühsystem zum Besprühen der Lamellen (Medium: Wasser) für limitierten Einsatz inkl. Sprühlanze, Druckminderer, Magnetventil und Entleerungshahn für das Besprühsystem.
- Inkl. Schwingmetall-FüÙe

Rückkühlleistung bis zu 29kW
 Rückkühlmedium: Ethylenglykol 34%
 Mediumtemperatur (Ein/Aus): 30,6/25°C bei Lufttemp. 23°C
 Nennvolumenstrom: 4.800 L/h
 Druckverlust: 210mbar

Schalldruckpegel in 10m: 34dB(A)
 Abmessungen (BxTxH): 4.230x1.000x1.260mm
 Betriebsgewicht: ca. 485kg

El. Leistungsaufnahme: 540W
 El. Anschluß: 230V~

