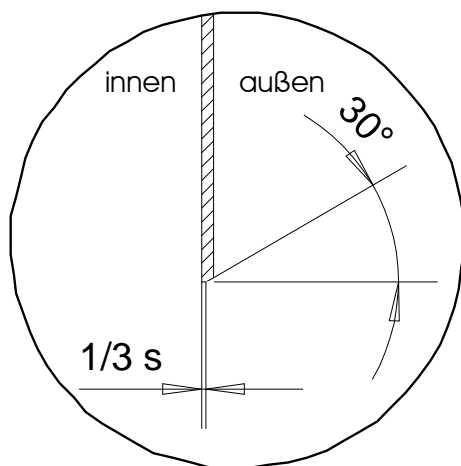


Kellerschweißung durch den Kunden

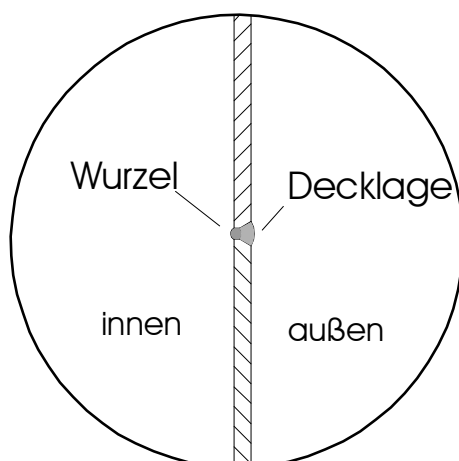
Sehr geehrter Kunde

Sie haben sich für einen mehrteiligen Pink-Pufferspeicher in Selbstbauweise entschieden, wofür neben schweißtechnischen Voraussetzungen auch etwas Geschick notwendig ist. Um Ihre Eigenverantwortung in der Fertigstellung zu unterstützen beachten Sie bitte folgende Hinweise.

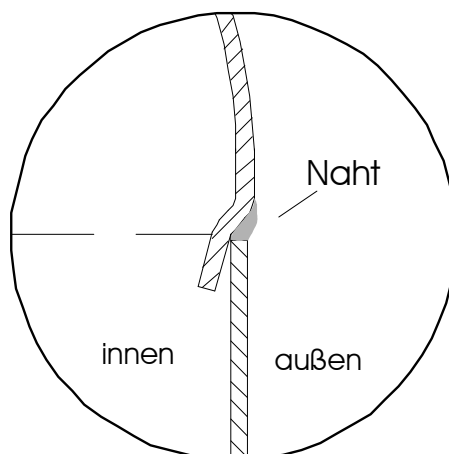
1. Sämtliche vorgefertigten Teile Ihres Pufferspeichers sind auf Maß und Umfangsgenauigkeit abgestimmt und geprüft.
2. Je nach Größe und Abmessung des Pufferspeichers sind die Teile schon einzeln angeliefert worden oder müssen vor Ort erst endgültig getrennt werden. Beginnen Sie mit der Schweißnahtvorbereitung der einzelnen Teile indem Sie $\frac{2}{3}$ der Blechstärke von außen auf etwa 30° anschleifen und sämtliche Ränder von Zunder und Flugrost befreien.



3. Setzen Sie von unten beginnend Teil 2 auf Teil 1 so auf, dass kein Versatz entsteht und achten Sie auf einen Schweißspalt.
4. Heften Sie Teil 2 auf Teil 1 auf. (Heftpunktabstand ca. 5cm)
5. Schweißen Sie eine Wurzellage (WIG) rundum, danach eine Decklage. (Elektrode)



6. Bevor Sie den letzten Teil (Deckel) aufsetzen achten Sie darauf dass sämtliche Einbauteile richtig eingebaut sind, und die Lage der Stutzen und Fühlermuffen ebenfalls richtig positioniert sind. Hierfür liegt eine Zeichnung dem Lieferschein bei. (Im Regelfall ergibt sich dadurch ein Versatz der Längsnaht, wodurch eine Kreuznaht vermieden wird)
7. Setzen Sie den Deckel mit Sicke auf den letzten Mantelteil so auf, dass die Sicke innen ist und heften Sie den Deckel ab. Danach füllen Sie die Schweißstelle ausreichend auf. (mind. Materialdicke)



8. Führen Sie eine Dichtheitskontrolle durch (max. 4,5 bar) und kontrollieren Sie sämtliche Schweißnähte (auch die werksseitig vorgefertigten)
9. Lackieren Sie sämtliche Schweißnähte nach.
10. Kleben Sie das Typenschild auf eine gut sichtbare Stelle auf und beschriften Sie die Anschlüsse.
11. Stellen Sie den Pufferspeicher auf einen ebenen, trockenen Standplatz auf. Die Standingöffnungen können zum Ausrichten des Speichers und zum Isolieren von unten benützt werden.