

Kellerschweißung durch den Kunden

Firma / Name:	Auftrag Nr.:
Kommission:	FA.Nr.:
Speicher Type:	LT:

Sie haben sich für einen mehrteiligen Speicher entschieden, welchen Sie in Eigenverantwortung zusammenfügen werden. Um die Qualität und Langlebigkeit des Speichers zu fördern beachten Sie bitte unbedingt die nachfolgenden Hinweise:

1. Das Schweißen des Speichers muss von einer Fachkundigen Person, welche die entsprechenden Befugnisse besitzt (Schweißerprüfungen), durchgeführt werden.
2. Nach dem Schweißen des Speichers müssen **alle** Schweißnähte einer Dichtheitskontrolle unterzogen werden. Die werkseitigen Schweißnähte sind aus diesem Grund nicht lackiert.
3. Der maximal zulässige Prüfdruck ist am Typenschild abzulesen und beträgt in der Regel 4,5 bar (bei 3,0 bar Betriebsdruck).
Die im Werk gefertigten Schweißnähte an den gelieferten Einzelteilen werden werkseitig einer visuellen Kontrolle unterzogen. Eine Dichtheitskontrolle wäre sehr aufwendig und teuer und wird deshalb nicht durchgeführt. Wie auch immer geartete Schadensersatzforderungen können wir in diesem Zusammenhang nicht akzeptieren.
4. Die Firma Pink übernimmt die Verantwortung für die Güte der verwendeten Werkstoffe und die Dimensionierung der Bauteile entsprechend dem angegebenen Betriebsdruck (Prüfdruck).

Mit meiner rechtsgültigen Unterschrift bestätige ich die Einhaltung der oben angeführten Punkte:

Ort, Datum : _____ Unterschrift / Stempel : _____

Dichtheitskontrolle für den oben genannten Pufferspeicher :

durchgeführt von, Vorname und Zuname :	
Datum der Dichtheitskontrolle :	
tatsächlich aufgebrachter Probeüberdruck :	
Prüfmedium :	

Ort, Datum : _____ Unterschrift / Stempel : _____

Bitte ausgefüllt retour faxen an + 43 (0) 3854 / 3666 - 40 !